

ПОЛУЧАТЕЛЬ:	ПРЕДЛОЖЕНИЕ: № 73/09
ДАТА: 23.02.2009.	№ ЛИСТОВ: 3
<i>Если Вы получили факсовое сообщение неудовлетворительного качества позвоните, пожалуйста, по телефону +38 044 594 0947</i>	

## **ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ СУШИЛЬНОЙ КАМЕРЫ Мод "AUS" "TERMOLEGNO"**

### **Подвесной потолок**

Выполнен из алюминиевого гофрированного листа и устанавливается на расстоянии 1000 мм от основного потолка при помощи специальных алюминиевых профилей. Данный потолок играет определяющую роль в обеспечении эффективной циркуляции воздуха через штабели.

### **Ворота сушильной камеры**

Устройство ворот сушильной камеры типа моноблок, с перемещением по направляющей представляет собой несущую алюминиевую конструкцию (Сплав 6005 T5) со специальной проточкой для установки прочной прокладки (Dutral), которая обеспечивает герметичность притвора по всему периметру.



Внутренняя облицовка выполнена из коробчатых алюминиевых панелей с теплоизоляцией из минеральной ваты. Внешняя облицовка гофрированным алюминиевым листом. Структура ворот и ее элементы выполнены из нержавеющей стали. Направляющая для ворот выполнена из оцинкованной стали. В комплект ворот входит механический домкрат для свободного открывания и закрывания ворот.

### **Смотровая дверь**

Выполнена из алюминия с заполнением теплоизоляционным материалом, оснащена ручкой безопасности, позволяющая открывать дверь изнутри и снаружи. Размеры двери: 600 x 1700 мм.

### **Вентиляционные шиберы для обмена насыщенного воздуха**

Выполнены из нержавеющей стали и алюминия, снабжены э/приводом (24В) для одновременного открытия и закрытия всех шиберов, расположены на крыше сушильной камеры. Воздуховоды позволяют осуществить воздухообмен в камере, необходимый для обеспечения оптимального гигротермического равновесия в процессе сушки. Воздуховоды (шибера) имеют размеры и рассчитаны для осуществления воздухообмена в короткий промежуток времени.





#### **Система нагрева**

Система нагрева состоит из теплообменников, выполненных из биметаллических труб, установленных по всей длине задней стены камеры. Мощность теплообменников соответствует характеристикам отдельно взятой сушильной камеры. Теплоноситель горячая вода 90<sup>0</sup>С. В поставку входит приводной трехходовой клапан с сервоприводом, автоматического действия, управление от электронной аппаратуры.

#### **Вентиляционная установка**

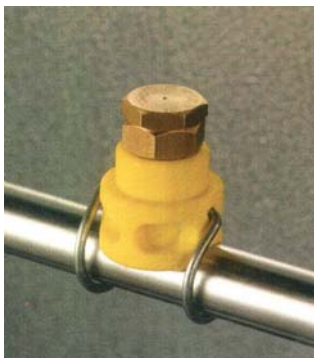
Состоит из реверсивных винтовых аксиальных эл/двигателей с алюминиевым 8-ми лопастным вентилятором изготовленным способом литья под давлением, в тропическом исполнении, с гарантией действия в условиях высоких температур, влажности и особо коррозионной среде. Мощность вентилятора 3 кВт / 380 В / 50 Гц. Исполнение: нормы защиты IP, класса Н. Скоростью вращения 1400 об./мин, производительность в обоих направлениях - 30.000 м.куб/час. Вентиляторы размещаются на специальной алюминиевой балке, изготовленной из сплава алюминия 6005 T5, расположенной между основным и подвесным потолком в центре камеры.



*В поставку может входить инвертор (ОПЦИЯ) соответствующей мощности, который необходим для сушки различных пород древесины, так как он обеспечивает изменение частоты вращения вентиляторов автоматическим способом, и следовательно скорость потока воздуха внутри камеры в зависимости от типа древесины находящийся в камере. Так же инвертор позволяет экономить потребление электроэнергии во время работы в экономичном режиме при замедлении скорости вращения, когда это предусматривается программой конкретного цикла сушки.*

#### **Система увлажнения**

Увлажнение осуществляется посредством распылительных форсунок, установленных на трубах из нержавеющей стали, в комплекте с электроклапаном управления от электроаппаратуры. Система увлажнения предназначена для создания в камере влажности в соответствии с заданной программой сушки. Система увлажнения должна быть подключена к трубопроводу холодной воды с минимальным давлением не менее 3 бар.



#### **Электропитание управления**

Имеет металлический герметичный корпус и включает всю аппаратуру защиты, управления и контроля для всех систем сушильной установки (вентиляция, обогрев, воздухообмен, увлажнение).

Поставка включает все необходимые соединительные материалы, выполненные с соблюдением действующих норм СЕ. Электропитание позволяет осуществлять управление сушильной камерой в ручном или автоматическом режиме, а также подсоединить систему электронного контроля для обеспечения автоматического процесса сушки.

### Электронная аппаратура контроля сушки

Электронная аппаратура для осуществления контроля за ходом сушильного цикла Мод. TERMOLEGNO 6800 NEW автоматического действия, в комплекте с 6-ю датчиками для замера влажности древесины, 2-х датчиков измерения температуры и 2-х датчиков измерения равновесной влажности (UGL) в камере. Электронная аппаратура позволяет управлять процессом сушки в автоматическом режиме и может подсоединяться к персональному компьютеру для централизованного контроля нескольких сушильных камер.



### Система крепления

Весь крепежный материал выполнен из нержавеющей стали.

### Герметичность

Межпанельные соединения, соединения листов и конструкций герметизируются стойким к высоким температурам силиконовым герметиком и обеспечивает наилучшую герметичность.

### **Мод. «AUS» 60 (одна единица)**

с загрузкой в среднем 60 метров куб.

*Технические характеристики одной камеры:*

Кол-во пакетов высота/глубина = 3 x 4 шт.

Внутренние размеры (ширина x глубина x высота) = 6,50 x 7,20 x 4,10 м

Размеры пакетов (ширина x глубина x высота) = 6,00/3,00 x 1,20 x 1,20 м

Максимальная высота сушильной камеры (снаружи) = 5,3 м

Толщина пиломатериала/прокладок = 50/20мм

Макс. тепловая мощность = 300.000 кКал/час максимум

Теплоноситель = горячая вода 90<sup>0</sup>С

Количество вентиляторов = 4 шт. по 4 кВт

Эл/двигатели = 1- скоростной с ИНВЕРТОРОМ

Макс. электрическая мощность = 16 кВт

Общая производительность вентиляторов = 136.000 куб. м/час

Тип электронного контроля = Мод. TERMOLEGNO 6800 NEW

Тип загрузочных ворот = моноблок с перемещением по направляющим

Тип батарей = биметаллические теплообменники

Воздухообмен = через 4 воздухообменника 500x500 мм

Тип древесины = **универсальная**

---

### **Для установки сушильной камеры Покупатель обязан:**

1. Построить фундамент (стены в варианте AUS) по чертежам и спецификациям предоставленным фирмой TERMOLEGNO.

2. Поставить и проложить гидравлические и электрические соединения, которые заканчиваются щитом напряжения и управления и обеспечить:

\* Трехфазную электролинию 380V 50 Гц, заземленную согласно нормативам.

\* Трубопроводы воды (мин. 3 Бар), диаметром 1/2".

\* Трубопроводы горячей воды, заканчивающиеся батареями и соединяющие последние.

\* Изоляция трубопровода снаружи сушилки.

3. Обеспечение оборудования для выполнения монтажных работ и подъемных средств, мобильных строительных лесов (до 6 м) на весь период монтажа, включая страховку.

4. Место для размещения электрических щитов контроля и электроаппаратуры на расстоянии не более 3 м от сушильных установок.

5. Рабочая сила для осуществления монтажа в помощь специалистам фирмы TERMOLEGNO (2-3 человека).